

¡ALTO! LEA EL PANFLETO ANTES DE USAR EL PRODUCTO Y
CONSULTE AL PROFESIONAL EN CIENCIAS AGRICOLAS.

GOLDEN DEW 92 WP

FUNGICIDA - NATURAL
SULFUR - INORGANICO

PRECAUCION

ANTIDOTO: NO TIENE

ESTE PRODUCTO PUEDE SER MORTAL SI SE INGIERE Y/O SE INHALA,
PUEDE CAUSAR DAÑOS A LOS OJOS Y A LA PIEL POR EXPOSICION.

NO ALMACENAR EN CASAS DE HABITACION.
MANTENGASE ALEJADO DE LOS NIÑOS, PERSONAS MENTALMENTE INCAPACES,
ANIMALES DOMESTICOS, ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS.



USO AGRONOMICO:

MODO DE ACCION:
GOLDEN DEW 92 WP, es un fungicida a base de azufre que actúa por contacto, protectivo, con actividad acaricida. Controla principalmente el Mildiu polvoriento (Moho polvoriento) en varios cultivos y ornamentales.

EQUIPO DE APLICACION:
GOLDEN DEW 92 WP, puede aplicarse con equipos de espalda, terrestre acoplado a un tractor, y aéreos. Observe que el equipo esté en buenas condiciones de uso y debidamente calibrado. El producto no causa daño al equipo de aplicación. Utilice boquillas de cono hueco que producen gotas finas.



FORMA DE PREPARACION DE LA MEZCLA:

Para preparar la mezcla, vierta primero agua hasta un tercio del tanque, luego añada GOLDEN DEW 92 WP y agite bien mientras se completa el volumen total de agua. El equipo y los utensilios empleados en la mezcla y aplicación deben ser lavados con suficiente agua después de cada jornada de trabajo. Deseche las aguas de lavado en un agujero, lejos de fuentes de agua. Usar guantes de hule, botas de hule, mascarilla, anteojos, mientras manipule, aplique, o lave el equipo. No se recomienda dejar mezcla del producto para otro día. Evitar contacto directo o indirecto.

Volumen de agua: Para aplicaciones terrestres usar de 300 a 400 Lts / Ha. Aplicaciones aéreas y concentradas: 25 a 150 Lts / Ha. Es importante que la concentración no pase de dos libras por galón en la mezcla con agua.



RECOMENDACIONES DE USO:

CULTIVOS	ENFERMEDADES		DOSIS RECOMENDADAS
	NOMBRE CIENTIFICO	NOMBRE COMUN	
Frutales (Manzanas)	<i>Erysiphe polygoni</i>	Mildiu polvoriento	500 gramos por 100 litros de agua
Zanahoria, Cebolla, Ajo (<i>Allium spp.</i>)	<i>Erysiphe polygoni</i> <i>Tetranychus spp.</i>	Mildiu polvoriento Acaros	10 - 17 kg/ha
Arveja (<i>Pisum sp.</i>) Frijol (<i>Phaseolus vulgaris</i>) Soya (<i>Glycine max</i>) Mani (<i>Arachis hypogaea</i>)	<i>Erysiphe polygoni</i> <i>Ascochyta spp.</i> <i>Colletotrichum spp.</i> <i>Uromyces spp.</i>	Mildiu Polvoriento Ascochita Antracnosis Roya	1.5 a 3.0 kg/ha (1.0 - 2.0 kg/mz) Equivalente a 100 - 300 gramos por 100 litros de agua.
Tomate (<i>Lycopersicon esculentum</i>) Chile pimiento (<i>Capsicum spp.</i>) Papa (<i>Solanum tuberosum</i>)	<i>Erysiphe polygoni</i> <i>Erysiphe cichoracearum</i> <i>Colletotrichum spp.</i>	Mildiu polvoriento Mildeus polvorosos Antracnosis	2.0 a 3.0 kg/ha (1.5 - 2.0 kg/mz) Equivalente a 100 - 300 gramos por 100 litros de agua.
Melón, Pepino (<i>Cucumis spp.</i>) Sandía (<i>Citrullus vulgaris</i>) Calabaza (<i>Cucurbita spp.</i>)	<i>Erysiphe cichoracearum</i> <i>Sphaerotheca fulliginea</i>	Mildiu polvoriento Cenicilla	1.5 a 3.0 kg/ha (1.0 - 2.0 kg/mz) Equivalente a 100 - 300 gramos por 100 litros de agua.
Coliflor, Brócoli, Repollo, Col de Brucelas (<i>Brassica spp.</i>)	<i>Erysiphe polygoni</i>	Mildiu polvoriento	4.0 a 9.0 kg/ha (2.8 a 6.0 kg/mz) Equivalente a 100 - 300 gramos por 100 litros de agua.
Cítricos (<i>Citrus spp.</i>)	<i>Sphaceloma fawcetti</i> <i>Phyllocoptruta oleivora</i> <i>Aceria sheldoni</i>	Sarna comun Acaro del Iosiado Acaro de las yemas	5.0 a 10.0 kg/ha (3.5 a 7.0 kg/mz) Equivalente a 300 gramos por 100 litros de agua.
Uva (<i>Vitis vinifera</i>)	<i>Botrytis cinerea</i> <i>Uncinula necator</i>	Botritis Mildiu polvoriento	4.0 a 6.0 kg/ha (2.8 a 7.0 kg/mz) Equivalente a 100 gramos por 100 litros de agua.
Plantas ornamentales	<i>Sphaerotheca spp.</i> <i>Erysiphe spp.</i> <i>Oidium spp.</i> <i>Botrytis cinerea</i>	Oidio Mildius polvorosos Oidium Botritis	5.0 kg/ha (3.5 kg/mz) Equivalente a 500 gramos por 100 litros.

MOMENTO DE APLICACION:

Puede aplicarse previo al apareamiento de la enfermedad, dentro de un programa preventivo.

OBSERVACIONES:

Es un fungicida de aplicación al follaje. Cuando lo aplique, debe cubrir bien la planta, sin llegar al escurrimiento. En dosis por bomba de 4 galones, utilice de 6 a 7 copas de 25 cc.

INTERVALO DE APLICACION:

Repita las aplicaciones de 7 a 14 días, dependiendo de la incidencia de la enfermedad o el ataque de los ácaros.

INTERVALO ENTRE LA ULTIMA APLICACION Y LA COSECHA:

7 días.

INTERVALO DE REINGRESO AL AREA TRATADA:

24 horas.

FITOTOXICIDAD:

Puede causar quemaduras en frutos y hojas de cultivos susceptibles cuando se presentan temperaturas superiores a los 30°C. Si se aplica de acuerdo a las recomendaciones no causa daño.

COMPATIBILIDAD:

Es compatible con la mayoría de los plaguicidas, pero no se debe mezclar con aceites minerales. Si se aplicó aceite, no aplicar GOLDEN DEW 92 WP antes de 2 semanas. En cítricos esperar 21 días.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:

Mantenga el producto en su empaque original, etiquetado, cerrado herméticamente y aparte de herbicidas, y alejado del calor y del fuego. Almacénelo en un lugar seco, fresco, bien ventilado y bajo llave. Transportélo y almacénelo alejado de productos alimenticios, semillas, forrajes, animales, medicamentos, ropa y utensilios de uso doméstico.

NO ALMACENAR ESTE PRODUCTO EN CASAS DE HABITACION.
MANTENGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

NO COMER, FUMAR O BEBER DURANTE EL MANEJO Y
APLICACION DE ESTE PRODUCTO.
BAÑESE DESPUES DE TRABAJAR Y PONGASE ROPA LIMPIA.



SINTOMAS DE INTOXICACION:

Este producto puede causar irritación en la piel, y moderada irritación en los ojos. Evite el contacto con la piel, los ojos y ropa.

PRIMEROS AUXILIOS:

POR INGESTION: Provoque el vómito con una correcta dosis de jarabe de ipecacuana (15 cc en niños y 30 cc en adultos seguido de 1 a 2 vasos de agua), en caso de no tener este emético, dé a beber suficiente agua y provoque el vómito. Obtenga atención médica inmediatamente.

POR INHALACION: Retire a la persona afectada del área contaminada a un área de mayor ventilación, manténgala en reposo y vigile su respiración.

POR CONTACTO CON LOS OJOS: Lave inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos. Obtenga atención médica.

POR CONTACTO CON LA PIEL: Quite la ropa contaminada y lave la zona afectada con suficiente agua y jabón.

NUNCA DE A BEBER NI INDUZCA EL VOMITO A PERSONAS
EN ESTADO DE INCONSCIENCIA.

ANTIDOTO Y TRATAMIENTO MEDICO:

Antídoto no tiene. El tratamiento debe ser sintomático y de soporte.

CENTROS NACIONALES DE INTOXICACION:

PAIS	NOMBRE DE LA INSTITUCION	TELEFONO
GUATEMALA	Centro de Información y Asesoría Toxicológica	2251-3560 y 2232-0735 1401-00-25632
BELICE	Centro de Intoxicaciones Karl Heuser Memorial Hospital	2231-1548 y 2233-081
EL SALVADOR	Centro de Información Toxicológica, Hospital San Rafael	2525-5800 ext. 148 y 149
HONDURAS	Hospital Escuela	2232-2322 y 2232-2316
NICARAGUA	Centro Nacional de Prevención y Control de Sustancias Tóxicas	2289-7150 y 2289-3328
COSTA RICA	Centro Nacional de Intoxicaciones	2223-1028
PANAMA	Centro de Investigación e Información de Medicamentos y Tóxicos	523-4948
REPUBLICA DOMINICANA	Hospital Dr. Luis E. Aybar	684-3478
	Hospital Dr. Francisco E. Moscoso Puello	681-2919

MEDIDAS PARA LA PROTECCION DEL AMBIENTE:

TOXICO PARA PECES Y CRUSTACEOS.
NO CONTAMINE RIOS, LAGOS Y ESTANQUES CON
ESTE PRODUCTO, CON ENVASES O EMPAQUES VACIOS.



MANEJO DE ENVASES, EMPAQUES, DESECHOS Y REMANENTES:

Los envases vacíos deben pasar por el proceso de limpieza de "triple lavado" y luego deben ser enviados a los centros de acopio que estén disponibles para recibir este tipo de material. En caso de derrames, recojalos con aserrín o algún material absorbente y los empaques perforeros, en ambos casos, entérrelos a 40 cm de profundidad, lejos de fuentes de agua superficiales o subterráneas y de casas de habitación. El azufre en polvo suspendido en el aire puede causar ignición. Mantener el producto lejos del calor y del fuego. No fumar al aplicar.



EL USO DE LOS ENVASES O EMPAQUES EN FORMA DIFERENTE PARA LO QUE FUERON
DISEÑADOS, PONE EN PELIGRO LA SALUD HUMANA Y EL AMBIENTE.

AVISO DE GARANTIA:

El contenido de la etiqueta es verdadero y exacto. Pero debido a las condiciones de uso que están fuera de nuestro control, el fabricante no hace, ni autoriza a ningún representante o distribuidor a garantizar de manera expresa o implícita lo concerniente a este material o su uso, excepto lo que indica la etiqueta. El fabricante no se responsabiliza por daños o pérdidas causadas por el mal uso, manejo o almacenamiento que no esté acorde a las indicaciones. El comprador asume todo el riesgo y daño por mal manejo del producto.

FABRICANTE Y/O FORMULADOR:



PAIS

GUATEMALA
BELICE
EL SALVADOR
HONDURAS
NICARAGUA
COSTA RICA
PANAMA
REP. DOMINICANA

NUMERO DE REGISTRO

6148
4115

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR:



DUWEST
Sociedad con DuPont

DUWEST GUATEMALA
2a. Avenida, 10-45, zona 9, Guatemala C.A.
Tels.: (502) 2321-4747, Fax: (502) 2321-4750

DUWEST EL SALVADOR
Calle el Progreso y Boulevard Venezuela Colonia
San Salvador, El Salvador, C.A.
Tel: (503) 2621-1200, Fax: (503) 2223-4234

DUWEST HONDURAS
Boulevard del Norte, Río Blanco, contiguo a El Colonial,
San Pedro Sula, Honduras, C.A.
Tel: (504) 2551-5948 al 49, Fax: (504) 2551-5098

DUWEST NICARAGUA
Km. 6.5 Carretera Norte, de las antiguas Of. de Siemens
200 mt. al sur Contiguo al Hospital Alemán Nicaraguense,
Ciudad de Managua, Nicaragua, C.A.
Tel.: (505) 2240-1675, Fax: (505) 2248-6503

DUWEST COSTA RICA
Pavasa Zona Industrial 100 mts. Oeste de las
Oficinas Plaza Hui Estifoso Tiza Ser. Piso
San José, Costa Rica, C.A.
Tel.: (506) 2290-7850, Fax: (506) 2290-7115

CRUZ DEL SUR DUWEST PANAMA
Vía Interamericana Frente a Durman Esquivel,
David, Chiriquí, Panamá
Tel: (507) 775-2388, Fax: (507) 774-0872

DUWEST REPUBLICA DOMINICANA
Km 7 Autopista Joaquín Balaguer, Parque Industrial
Santiago Norte (Pisano), Nave No.1
Santiago de Los Caballeros, República Dominicana,
Tel.: (809) 241-9655, 575-3138, Fax: (809) 576-8618

FECHA DE REGISTRO

03-03-2006
30-11-2012
28-09-2012