

¡ALTO! LEA ESTE PANFLETO ANTES DE USAR EL PRODUCTO
CONSULTE AL PROFESIONAL EN CIENCIAS AGRICOLAS.

Manzate® 75 WG

FUNGICIDA - DITIOCARBAMATO
MANCOZEB

PRECAUCION

ANTIDOTO: NO TIENE

ESTE PRODUCTO PUEDE SER MORTAL SI SE INGIERE Y/O SE INHALA,
PUEDE CAUSAR DAÑOS A LOS OJOS Y A LA PIEL POR EXPOSICION.

NO ALMACENAR EN CASAS DE HABITACION MANTENGASE ALEJADO DE LOS
NIÑOS, PERSONAS MENTALMENTE INCAPACES, ANIMALES DOMESTICOS,
ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS.



USO AGRONOMICO:

MODO DE ACCION:

El Mancozeb es un fungicida ditiocarbamato con acción de contacto y protector y de amplio espectro. Actúa sobre la producción de energía, al reaccionar con grupos -SH de proteínas, principalmente enzimas, dentro de la célula, ocurriendo una acción "multi sitio".

EQUIPO DE APLICACION:

Este producto puede aplicarse con equipos de aspersión terrestres y aéreos. Para aplicaciones terrestres usar de 200 a 300 litros de caldo/ha de acuerdo al cultivo y edad del mismo, en las aéreas usar de 25 a 30 litros de caldo/ha en ambos casos las personas que manipulan este producto deberán de usar equipo de protección personal: botas de hule, mascarilla, lentes, guantes de hule, dosificador y equipo de aplicación. Calibre correctamente su equipo de aplicación inicialmente sólo con agua, utilice boquillas de cono hueco, verifique que el mismo se encuentre en buen estado de funcionamiento y sin fugas. Aplique cuando el tiempo esté calmado y sin brisa. Mantenga siempre a mano equipo auxiliar como: cubetas, dosificadores, paletas, brochas, cepillos y otros que le sean de utilidad en la preparación y aplicación del producto. Este producto no es corrosivo ni inflamable.



FORMA DE PREPARACION DE LA MEZCLA:

La cantidad de agua debe ir acorde al área de aplicación o el volumen de agua para preparar la mezcla. Llene el tanque hasta la mitad, manteniendo una agitación constante, vierta la cantidad de producto necesario y termine de llenar el tanque con agua, agite bien la mezcla. Cada vez que va a llenar una aspersora recuerde agitar bien la mezcla. Puede agregar un dispersante-adherente como último ingrediente de la mezcla, a la dosis recomendada por el fabricante. Esta mezcla debe ser aplicada en aspersiones foliares en los cultivos recomendados.



RECOMENDACIONES DE USO:

Manzate® 75 WG, es recomendado para Guatemala, Belice, El Salvador, Honduras, Nicaragua, Costa Rica, Panamá y Rep. Dominicana.

CULTIVO	ENFERMEDAD	DOSIS
Arroz <i>Oryza sativa</i>	Tizón de la hoja <i>Pyricularia oryzae</i> Mancha parda <i>Helminthosporium oryzae</i>	1,5 - 4,0 kg/ha (1,0 - 2,8 kg/m ²)
Banano <i>Musa spp.</i>	Sigatoka amarilla <i>Mycosphaerella musicola</i> Sigatoka negra <i>Mycosphaerella fijiensis</i>	1,5 - 4,0 kg/ha (1,0 - 2,8 kg/m ²)
Café <i>Coffea arabica</i>	Antracnosis <i>Colletotrichum coffeanum</i> Mancha de hierro <i>Cercospora coffeicola</i> Ojo de gallo <i>Mycena citricolor</i>	1,5 - 4,0 kg/ha (1,0 - 2,8 kg/m ²)
Cucurbitáceas <i>Cucurbita spp.</i>	Antracnosis <i>Colletotrichum lagenarium</i> Mildiu lanoso <i>Pseudoperonospora cubensis</i> Mildiu polvoriento <i>Erysiphe cichoracearum</i>	1,3 - 4,2 kg/ha (1,0 - 3,0 kg/m ²)
Chile <i>Capsicum annum</i>	Mancha cercospora <i>Cercospora capsici</i> Antracnosis <i>Gloeosporium piperatum</i>	1,5 - 4,0 kg/ha (1,0 - 2,8 kg/m ²)
Frijol <i>Phaseolus vulgaris</i>	Antracnosis <i>Colletotrichum lindemuthianum</i> Mancha angular <i>Isariopsis griseola</i>	1,5 - 4,0 kg/ha (1,0 - 2,8 kg/m ²)
Lechuga <i>Lactuca sativa</i>	Mildiu <i>Bremia lactuca</i>	1,4 - 2,5 kg/ha (1,0 - 1,75 kg/m ²)
Papa <i>Solanum tuberosum</i> Tomate <i>Lycopersicon esculentum</i>	Tizón temprano <i>Alternaria solani</i> Tizón tardío <i>Phytophthora infestans</i>	1,3 - 4,2 kg/ha (1,0 - 3,0 kg/m ²)
Maní <i>Arachis hipogaea</i>	Mancha foliar <i>Cercospora arachidicola</i> Roya <i>Puccinia arachidis</i>	1,3 - 2,6 kg/ha (1,0 - 1,8 kg/m ²)
Cebolla <i>Allium cepa</i> Ajo <i>Allium sativum</i>	Mancha púrpura <i>Alternaria porri</i> Mildiu <i>Peronospora destructor</i> Moho gris <i>Botrytis alli</i>	1,3 - 4,2 kg/ha (1,0 - 3,0 kg/m ²)
Repollo <i>Brassica oleracea</i> var. <i>capitata</i>	Mildiu <i>Peronospora parasitica</i>	1,5 - 4,0 kg/ha (1,0 - 2,8 kg/m ²)
Remolacha <i>Beta vulgaris</i> Vid <i>Vitis vinifera</i>	Mancha cercospora <i>Cercospora viticola</i> Mildiu vellosa <i>Plasmopara viticola</i> Moho gris <i>Botrytis spp.</i>	1,5 - 4,0 kg/ha (1,0 - 3,0 kg/m ²)

COSTA RICA

CULTIVO	ENFERMEDAD QUE CONTROLA	DOSIS
Banano <i>Musa sp.</i>	Sigatoka amarilla <i>Mycosphaerella musicola</i> Sigatoka negra <i>Mycosphaerella fijiensis</i>	DOSIS A UTILIZAR: Para el control de las enfermedades citadas se utiliza una dosis general de 1,4 - 2,1 kg/ha (1,0 - 1,5 kg/m ²). En la cantidad de agua requerida.
Café <i>Coffea arabica</i>	Mancha de hierro <i>Cercospora coffeicola</i> Antracnosis <i>Colletotrichum coffeanum</i> Ojo de gallo <i>Mycena citricolor</i>	
Melón <i>Cucumis melo</i>	Antracnosis <i>Colletotrichum lagenarium</i> Mildiu lanoso <i>Pseudoperonospora cubensis</i>	
Pepino <i>Cucumis sativus</i>	Mildiu Polvoriento <i>Erysiphe cichoracearum</i>	
Maní <i>Arachis hipogaea</i>	Mancha foliar <i>Cercospora arachidicola</i> Roya <i>Puccinia arachidis</i>	
Cebolla <i>Allium cepa</i>	Mancha púrpura <i>Alternaria porri</i> Mildiu <i>Peronospora destructor</i> Moho gris <i>Botrytis alli</i>	
Papa <i>Solanum tuberosum</i>	Tizón temprano <i>Alternaria solani</i>	
Tomate <i>Lycopersicon esculentum</i>	Tizón tardío <i>Phytophthora infestans</i>	
Lechuga <i>Lactuca sativa</i>	Mildiu <i>Bremia lactuca</i>	
Remolacha <i>Beta vulgaris</i>	Mancha cercospora <i>Cercospora capsici</i> Antracnosis <i>Gloeosporium piperatum</i>	
Vid (Uva) <i>Vitis vinifera</i>	Mildiu vellosa <i>Plasmopara viticola</i> Moho gris <i>Botrytis spp.</i>	

INTERVALO Y EPOCA DE APLICACION:

Utilizar cuando aparezcan los primeros síntomas de la enfermedad y repetir cada 8 días.

INTERVALO ENTRE LA ULTIMA APLICACION Y LA COSECHA:

14 días, a excepción de banano que es 0 días.

INTERVALO DE REINGRESO AL AREA TRATADA:

Espera a que el rocío de la aplicación haya secado, o en caso contrario utilizar equipo de protección personal.

FITOTOXICIDAD:

No es fitotóxico a las dosis recomendadas en este panfleto.

COMPATIBILIDAD:

Es compatible con insecticidas y fungicidas de uso común en los cultivos.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:

Mantenga el producto en su empaque original, etiquetado y cerrado herméticamente. Almacénelo en un lugar seco, fresco, bien ventilado y bajo llave. Transportélo y almacénelo alejado de productos alimenticios, animales, forrajes, medicamentos y aparte de herbicidas.

NO ALMACENAR ESTE PRODUCTO EN CASAS DE HABITACION.
MANTENGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

NO COMER, FUMAR O BEBER DURANTE EL MANEJO Y APLICACION DE ESTE PRODUCTO.
BAÑESE DESPUES DE TRABAJAR Y PONGASE ROPA LIMPIA.



SINTOMAS DE INTOXICACION:

Se presenta enrojecimiento de los ojos y alergias en la piel, irritación de las mucosas nasales y náuseas.

PRIMEROS AUXILIOS:

POR INGESTION: Provoque el vómito dando a beber dos vasos de agua y frotar la base de la lengua con el dedo u objeto no punzocortante.

POR INHALACION: Retire a la persona del área contaminada y lleve a un lugar seco y aireado, afloje las prendas de vestir.

POR CONTACTO CON LOS OJOS: Lavarlos con suficiente agua limpia por espacio de 15 minutos.

POR CONTACTO CON LA PIEL: Quite las prendas de vestir y lave la parte afectada con suficiente agua y jabón.

NUNCA DE A BEBER NI INDUZCA EL VOMITO
A PERSONAS EN ESTADO DE INCONSCIENCIA.

ANTIDOTO Y TRATAMIENTO MEDICO:

No tiene antídoto específico. Seguir tratamiento sintomático y de soporte.

CENTROS NACIONALES DE INTOXICACION:

PAIS	NOMBRE DE LA INSTITUCION	TELEFONO
GUATEMALA	Centro de Información y Asesoría Toxicológica	2251-3560 y 2232-0735 1-801-00-29632
BELICE	Centro de Intoxicaciones Karl Heusner Memorial Hospital	2231-1546 y 2232-081
EL SALVADOR	Centro de Información Toxicológica, Hospital San Rafael	2525-6800 ext. 148 y 149
HONDURAS	Hospital Escuela	2232-2322 y 2232-2316
NICARAGUA	Centro Nacional de Prevención y Control de Sustancias Tóxicas	2289-7150 y 2289-3328
COSTA RICA	Centro Nacional de Intoxicaciones	2223-1028
PANAMA	Centro de Investigación e Información de Medicamentos y Tóxicos	523-4948
REPUBLICA DOMINICANA	Hospital Dr. Luis E. Aybar Hospital Dr. Francisco E. Micoqueo Puella	684-3478 681-2913

MEDIDAS PARA LA PROTECCION DEL AMBIENTE:

TOXICO PARA PECES Y CRUSTACEOS.
NO CONTAMINE RIOS, LAGOS Y ESTANQUES CON
ESTE PRODUCTO, CON ENVASES O EMPAQUES VACIOS.

MANEJO DE ENVASES, EMPAQUES, DESECHOS Y REMANENTES:

En caso de derrames, recójalos con aserrín o algún material absorbente y los empaques perforados, en ambos casos entérrelos a 40 cm. de profundidad, lejos de fuentes de agua superficiales o subterráneas y de casas de habitación.

EL USO DE LOS ENVASES O EMPAQUES EN FORMA DIFERENTE PARA LO QUE FUERON DISEÑADOS,
PONE EN PELIGRO LA SALUD HUMANA Y EL AMBIENTE.

AVISO DE GARANTIA:

El fabricante garantiza que el contenido de este envase está acorde a la composición química indicada en la etiqueta. No teniendo control de la aplicación, dosificación y otros factores relacionados con su uso, el fabricante no se responsabiliza de los resultados que se obtengan como consecuencia del mal uso de este producto.

FABRICANTE Y FORMULADOR:

E.I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY
2509 Rocky Ford Road
Valdosta, GA, Estados Unidos

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR:



DUWEST
Sociedad con DuPont

DUWEST GUATEMALA
2a. Avenida, 10-45, zona 9, Guatemala C.A.
Tels.: (502) 2321-4747, Fax: (502) 2321-4750

DUWEST EL SALVADOR
Calle el Progreso y Boulevard Venezuela Colonia Roma, Frente al Hospital de Antel San Salvador, El Salvador, C.A.
Tel. (503) 2521-020, Fax: (503) 2223-4234

DUWEST HONDURAS
Boulevard del Norte, Rio Blanco, contiguo a El Colonial, San Pedro Sula, Honduras, C.A.
Tel. (504) 2551-5948 al 49, Fax: (504) 2551-6098

DUWEST NICARAGUA
Km. 6.5 Carretera Norte, de las antiguas Of. de Siemens 200 mt. al sur Contiguo al Hospital Remán Nicaraguense, Ciudad de Managua, Nicaragua, C.A.
Tel.: (505) 2240-1675, Fax: (505) 2248-6503

DUWEST COSTA RICA
Paseo Zona Industrial 100 ms. Oeste de las Oficinas Piza Hui Edificio Tisa Ser. Piza San José, Costa Rica, C.A.
Tel.: (506) 2290-7850, Fax: (506) 2290-7115

DUWEST REPUBLICA DOMINICANA
Via Interamericana frente a Durman Esquivel, David, Chiriquí, Panamá
Tel. (507) 775-2968, Fax: (507) 774-3872

DUWEST REPUBLICA DOMINICANA
Km 7 Autopista Joaquín Balaguer, Parque Industrial Santiago Norte (Pisano), Nave No.1 Santiago de los Caballeros, República Dominicana.
Tel.: (809) 241-9655, 575-3138, Fax: (809) 576-6618

PAIS
GUATEMALA
BELICE
EL SALVADOR
HONDURAS
NICARAGUA
COSTA RICA
PANAMA
REP. DOMINICANA

NUMERO DE REGISTRO
396-55A
225, F.113, T.II
EI-014N-6-92

FECHA DE REGISTRO
21-10-2002
10-07-2000
16-03-1998