

¡ALTO! LEA ESTE PANFLETO ANTES DE USAR EL PRODUCTO Y CONSULTE AL PROFESIONAL EN CIENCIAS AGRÍCOLAS.

MANZATE® 80 WP

FUNGICIDA - DITIOCARBAMATO
MANCOZEB

PRECAUCIÓN

ANTÍDOTO: NO TIENE

ESTE PRODUCTO PUEDE SER MORTAL SI SE INGIERE Y/O SE INHALA, PUEDE CAUSAR DAÑOS A LOS OJOS Y A LA PIEL POR EXPOSICIÓN.

“NO ALMACENAR EN CASAS DE HABITACIÓN”
“MANTÉNGASE ALEJADO DE LOS NIÑOS, PERSONAS MENTALMENTE INCAPACES, ANIMALES DOMÉSTICOS, ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS”



USO AGRONÓMICO:

MODO DE ACCIÓN: MANZATE® 80 WP, es un fungicida de uso agrícola de contacto y protector de amplio espectro. Actúa sobre la producción de energía, al reaccionar con grupos SH- de proteínas, principalmente enzimas, dentro de las células ocurriendo una acción “multi-sitio.”

EQUIPO DE APLICACIÓN:

MANZATE® 80 WP, puede aplicarse con equipos de aspersión terrestres y aéreos. Para aplicaciones terrestres usar de 200 a 300 litros de caldo/ha de acuerdo al cultivo y edad del mismo, en las aplicaciones aéreas usar de 25 a 30 litros/ha. En ambos casos las personas que manipule este producto deberán usar equipo de protección personal: Botas de hule, mascarilla, lentes, guantes de hule, dosificador y equipo de aplicación. Calibre correctamente su equipo de aplicación inicialmente sólo con agua, verifique que el mismo se encuentre en buen estado de funcionamiento y sin fugas. Utilice boquillas de cono hueco. Aplique cuando el tiempo esté calmado y sin brisa. Mantenga siempre a mano equipo auxiliar como cubetas, dosificadores, paletas, brochas, cepillos y otros que le sean de utilidad en la preparación y aplicación del producto. Este producto no es corrosivo ni inflamable.



FORMA DE PREPARACIÓN DE LA MEZCLA:

La cantidad de agua debe ir acorde al área de aplicación o al volumen de agua para preparar la mezcla, llene el tanque hasta la mitad, manteniendo una agitación constante, vierta la cantidad de producto necesario y termine de llenar el tanque con agua, agite bien la mezcla. Cada vez que va a llenar una aspersiona recuerde agitar bien la mezcla, puede agregar un dispersante adherente como último ingrediente de la mezcla a la dosis recomendada por el fabricante. Esta mezcla debe ser aplicada en aspersiones foliares en los cultivos recomendados.



RECOMENDACIONES DE USO:

MANZATE® 80 WP, es recomendado para Guatemala, Belice, El Salvador, Honduras, Nicaragua, Panamá y Rep. Dominicana.

| CULTIVO | ENFERMEDAD | DOSIS |
|--|---|---------------------------------|
| Arroz <i>Oryza sativa</i> | Tizón de la hoja <i>Pyricularia oryzae</i> Mancha parda <i>Helminthosporium oryzae</i> | 1,5 - 3,0 kg/ha 1,1 - 2,0 kg/mz |
| Banano <i>Musa spp.</i> | Sigatoka amarilla <i>Mycosphaerella musicola</i> Sigatoka negra <i>Mycosphaerella fijiensis</i> | 1,5 - 3,0 kg/ha 1,1 - 2,0 kg/mz |
| Café <i>Coffea arabica</i> | Antracnosis <i>Colletotrichum coffeanum</i> Mancha de hierro <i>Cercospora coffeicola</i> Ojo de gallo <i>Mycena citricolor</i> | 1,5 - 3,0 kg/ha 1,1 - 2,0 kg/mz |
| Cucurbitáceas <i>Cucurbita spp.</i> | Antracnosis <i>Colletotrichum lagenarium</i> Mildiu lanoso <i>Pseudoperonospora cubensis</i> Mildiu polvoriento <i>Erysiphe cichoracearum</i> | 1,0 - 4,0 kg/ha 0,7 - 2,8 kg/mz |
| Chile <i>Capsicum annum</i> | Mancha cercospora <i>Cercospora capsici</i> Antracnosis <i>Gloesporium piperatum</i> | 1,5 - 3,0 kg/ha 1,1 - 2,0 kg/mz |
| Frijol <i>Phaseolus vulgaris</i> | Antracnosis <i>Colletotrichum lindemuthianum</i> Mancha angular <i>Isariopsis griseola</i> | 1,5 - 3,0 kg/ha 1,1 - 2,0 kg/mz |
| Lechuga <i>Lactuca sativa</i> | Mildiu <i>Bremia lactucae</i> | 1,5 - 3,0 kg/ha 1,1 - 2,0 kg/mz |
| Papa <i>Solanum tuberosum</i> Tomate <i>Lycopersicon esculentum</i> | Tizón temprano <i>Alternaria solani</i> Tizón tardío <i>Phytophthora infestans</i> | 1,0 - 4,0 kg/ha 0,7 - 2,8 kg/mz |
| Mani <i>Arachis hipogaea</i> | Mancha foliar <i>Cercospora arachidicola</i> Roya <i>Puccinia arachidis</i> | 1,0 - 2,0 kg/ha 0,7 - 1,5 kg/mz |
| Cebolla <i>Allium cepa</i> Ajo <i>Allium sativum</i> | Mancha púrpura <i>Alternaria porri</i> Mildiu <i>Peronospora destructor</i> Moho gris <i>Botrytis alli</i> | 2,0 - 4,0 kg/ha 1,5 - 2,8 kg/mz |
| Repollo <i>Brassica oleracea</i> var <i>capitata</i> | Mildiu <i>Peronospora parasitica</i> | 1,5 - 3,0 kg/ha 1,1 - 2,0 kg/mz |
| Remolacha <i>Beta vulgaris</i> Vid <i>Vitis vinifera</i> | Mancha cercospora <i>Cercospora viticola</i> Mildiu veloso <i>Plasmopara viticola</i> Moho gris <i>Botrytis spp.</i> | 1,5 - 3,5 kg/ha 1,0 - 2,5 kg/mz |

COSTA RICA

| CULTIVO | ENFERMEDAD QUE CONTROLA | DOSIS |
|--|---|--|
| Arroz <i>Oryza sativa</i> | Tizón de la hoja <i>Pyricularia oryzae</i> Mancha parda <i>Helminthosporium oryzae</i> | |
| Banano <i>Musa sp.</i> | Sigatoka amarilla <i>Mycosphaerella musicola</i> Sigatoka negra <i>Mycosphaerella fijiensis</i> | |
| Café <i>Coffea arabica</i> | Mancha de hierro <i>Cercospora coffeicola</i> Antracnosis <i>Colletotrichum coffeanum</i> Ojo de gallo <i>Mycena citricolor</i> | |
| Repollo <i>Brassica oleracea</i> var <i>capitata</i> | Mildiu <i>Peronospora parasitica</i> | |
| Melón <i>Cucumis melo</i> | Antracnosis <i>Colletotrichum lagenarium</i> Mildiu lanoso <i>Pseudoperonospora cubensis</i> | DOSIS A UTILIZAR: Para el control de las enfermedades citadas se utiliza una dosis de 1,5 - 3,0 kg/ha (1,1-2,0 kg/mz) |
| Pepino <i>Cucumis sativus</i> | Mildiu polvoriento <i>Erysiphe cichoracearum</i> | |
| Lechuga <i>Lactuca sativa</i> | Mildiu <i>Bremia lactucae</i> | |

| CULTIVO | ENFERMEDAD QUE CONTROLA | DOSIS |
|---------------------------------------|--|---|
| Frijol <i>Phaseolus vulgaris</i> | Antracnosis <i>Colletotrichum lindemuthianum</i> Mancha angular <i>Isariopsis griseola</i> | |
| Mani <i>Arachis hipogaea</i> | Mancha foliar <i>Cercospora arachidicola</i> Roya <i>Puccinia arachidis</i> | |
| Remolacha <i>Beta vulgaris</i> | Mancha cercospora <i>Cercospora viticola</i> Mildiu veloso <i>Plasmopara viticola</i> | |
| Vid (Uva) <i>Vitis vinifera</i> | Moho gris <i>Botrytis spp.</i> | |
| Papa <i>Solanum tuberosum</i> | Tizón temprano <i>Alternaria solani</i> | DOSIS A UTILIZAR: Para el control de las enfermedades citadas se utiliza una dosis de 1,4 - 2,1 kg/ha (1,0 - 1,5 kg/mz). |
| Tomate <i>Lycopersicon esculentum</i> | Tizón tardío <i>Phytophthora infestans</i> | |
| Chile <i>Capsicum annum</i> | Mancha cercospora <i>Cercospora capsici</i> Antracnosis <i>Gloesporium piperatum</i> | |
| Cebolla <i>Allium cepa</i> | Mancha púrpura <i>Alternaria porri</i> Mildiu <i>Peronospora destructor</i> Moho gris <i>Botrytis alli</i> | DOSIS A UTILIZAR: Para el control de las enfermedades citadas se utiliza una dosis de 2,0 - 3,0 kg/ha (1,5 - 2,0 kg/mz). |

INTERVALO DE APLICACIÓN: Varía de 4 a 7 días. La calendarización de aspersiones preventivas provee control óptimo de las enfermedades.

INTERVALO ENTRE LA ÚLTIMA APLICACIÓN Y LA COSECHA: Aplicar MANZATE® 80 WP, 24 horas antes de la cosecha.

INTERVALO DE REINGRESO AL ÁREA TRATADA: Espere a que el rocío de la aplicación haya secado o en caso contrario utilizar equipo de protección personal.

FITOTOXICIDAD:

MANZATE® 80 WP, no es fitotóxico a las dosis e indicaciones establecidas en el panfleto.

COMPATIBILIDAD: MANZATE® 80 WP, no debe usarse en mezcla con compuestos cálcicos como arseniato de calcio o caldo bordelés.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:

Mantenga el producto en su empaque original y cerrado herméticamente. Almacénelo en un lugar seco, fresco, bien ventilado y bajo llave. Transportélo y almacénelo alejado de productos alimenticios, forrajes, mediamentos y aparte de herbicidas. No es corrosivo ni inflamable. La vida útil del producto puede verse disminuida si se almacena en condiciones de humedad excesiva.

NO ALMACENAR ESTE PRODUCTO EN CASAS DE HABITACIÓN.

MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

NO COMER, FUMAR O BEBER DURANTE EL MANEJO Y APLICACIÓN DE ESTE PRODUCTO.

BÁÑESE DESPUÉS DE TRABAJAR Y PONGASE ROPA LIMPIA.



SÍNTOMAS DE INTOXICACIÓN:

Se presenta enrojecimiento de los ojos y alergias en la piel, irritación de las mucosas nasales y náuseas.

PRIMEROS AUXILIOS:

POR INGESTIÓN: Provoque el vómito dando a beber agua tibia con sal.

POR INHALACIÓN: Retire del área contaminada a la persona afectada y llévela a un lugar ventilado.

POR CONTACTO CON LOS OJOS: Lávese con agua limpia durante 15 minutos como mínimo.

POR CONTACTO CON LA PIEL: Quite la ropa contaminada y lávese la parte afectada con suficiente agua limpia y jabón.

UNCA DÉ A BEBER NI INDUZCA EL VÓMITO A PERSONAS EN ESTADO DE INCONSCIENCIA.

ANTÍDOTO Y TRATAMIENTO MÉDICO:

No tiene antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático y de soporte.

CENTROS NACIONALES DE INTOXICACIÓN:

| PAÍS | NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN | TELÉFONO |
|----------------------|--|--|
| GUATEMALA | Centro de Información y Asesoría Toxicológica | 2251-3560 y 2232-0735 1-801-00-29832 2251-1548 y 2233-081 2231-9262 |
| BELICE | Centro de Intoxicaciones Karl Heusner Memorial Hospital | 2232-2322 y 2232-2316 |
| EL SALVADOR | Hospital Nacional Rosales | 2289-4700, Ext. 1294 y 8755-0983 |
| HONDURAS | Hospital Escuela | 2223-1028 |
| NICARAGUA | Centro de Intoxicaciones | 523-4948 |
| COSTA RICA | Centro Nacional de Intoxicaciones | 684-3478 |
| PANAMÁ | Centro de Investigación e Información de Medicamentos y Tóxicos | 681-2913 |
| REPÚBLICA DOMINICANA | Hospital Dr. Luis E. Aybar Hospital Dr. Francisco E. Moscoso Puello | |

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE:

TÓXICO PARA PECES Y CRUSTÁCEOS.
NO CONTAMINE RÍOS, LAGOS Y ESTANQUES CON ESTE PRODUCTO, CON ENVASES O EMPAQUES VACÍOS.



MANEJO DE ENVASES, EMPAQUES, DESECHOS Y REMANENTES:

Los envases vacíos deben pasar por el proceso de “triple lavado” y luego deben ser enviados a los centros de acopio que estén disponibles para recibir este tipo de material. En caso de derrames, recójalos con aserrín o algún otro material absorbente y los envases perforados, en ambos casos entérelas a 40 cm de profundidad, lejos de fuentes de agua, superficiales o subterráneas y casas de habitación.



EL USO DE LOS ENVASES O EMPAQUES EN FORMA DIFERENTE PARA LO QUE FUERON DISEÑADOS, PONE EN PELIGRO LA SALUD HUMANA Y EL AMBIENTE.

AVISO DE GARANTÍA:

El fabricante y/o formulador garantiza que el contenido de este envase está acorde a la composición química indicada en la etiqueta. No teniendo control de la aplicación, dosificación y otros factores relacionados con su uso, el fabricante no se responsabiliza de los resultados que se obtengan como consecuencia del mal uso de este producto.

FABRICANTE Y/O FORMULADOR:

United Phosphorus Ltd
UNIPHOS COLOMBIA PLANT LTD.
Via 40 No. 85-86, Barranquilla,
COLOMBIA

DUWEST
Sociedad con DuPont

DUWEST GUATEMALA
2a. Avenida, 10-45, zona 9, Guatemala C.A.
Tels.: (502) 2321-4747, Fax: (502) 2321-4750

DUWEST EL SALVADOR
Calle el Progreso y Boulevard Venezuela, Colonia Roma, Frente al Hospital de Antel San Salvador, El Salvador, C.A.
Tel: (503) 2521-1200, Fax: (503) 2223-8234

DUWEST HONDURAS
Boulevard del Norte, Río Blanco, contiguo a El Colonial, San Pedro Sula, Honduras, C.A.
Tel: (504) 2551-5948 al 49, Fax: (504) 2551-5098

DUWEST NICARAGUA
Km. 6.5 Carretera Norte, de las antiguas Of. de Siemens 200 mt. al sur Contiguo al Hospital Alemán Nicaragüense, Ciudad de Managua, Nicaragua, C.A.
Tel.: (505) 2248-9030 y (505) 2240-1675

DUWEST COSTA RICA
Pavos, Zona Industrial a 100 mts. Oeste de las Oficinas de Pizza Hut, Edificio Tisa 3er. Piso San José, Costa Rica, C.A.
Tel.: (506) 2290-7950, Fax: (506) 2290-7115

CRUZ DEL SUR DUWEST PANAMÁ
Via Interamericana frente a Durman Esquivel, David, Chiriquí, Panamá
Tel: (507) 775-2368, Fax: (507) 774-0872

DUWEST REPÚBLICA DOMINICANA
Km. 7, Autopista Joaquín Balaguer, Parque Industrial Santiago Norte (Pisano), Nave No.1 Santiago de Los Caballeros, República Dominicana.
Tel.: (809) 241-9655, 575-3138, Fax: (809) 576-6818

PAÍS

GUATEMALA
BELICE
EL SALVADOR
HONDURAS
NICARAGUA
COSTA RICA
PANAMÁ
REP. DOMINICANA

NÚMERO DE REGISTRO

396-35
0112-1
AG-96-07-353
8, F, 4, T, II
EI-014A-4-92
1584
14066bc
2916

FECHA DE REGISTRO

06-08-1997
27-11-1995
09-11-1999
29-07-1997
16-03-1998
03-12-1992
19-04-2001
28-08-2007