

¡ALTO! LEA ESTE PANFLETO ANTES DE USAR EL PRODUCTO Y CONSULTE AL PROFESIONAL EN CIENCIAS AGRÍCOLAS.

# MANZATE® 80 WP

FUNGICIDA - DITIOCARBAMATO  
MANCOZEB

## PRECAUCIÓN

ANTÍDOTO: NO TIENE

ESTE PRODUCTO PUEDE SER MORTAL SI SE INGIERE Y/O SE INHALA, PUEDE CAUSAR DAÑOS A LOS OJOS Y A LA PIEL POR EXPOSICIÓN.

“NO ALMACENAR EN CASAS DE HABITACIÓN”  
“MANTÉNGASE ALEJADO DE LOS NIÑOS, PERSONAS MENTALMENTE INCAPACES, ANIMALES DOMÉSTICOS, ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS”



### USO AGRONÓMICO:

**MODO DE ACCIÓN:** MANZATE® 80 WP, es un fungicida de uso agrícola de contacto y protector de amplio espectro. Actúa sobre la producción de energía, al reaccionar con grupos SH- de proteínas, principalmente enzimas, dentro de las células ocurriendo una acción “multi-sitio.”

### EQUIPO DE APLICACIÓN:

MANZATE® 80 WP, puede aplicarse con equipos de aspersión terrestres y aéreos. Para aplicaciones terrestres usar de 200 a 300 litros de caldo/ha de acuerdo al cultivo y edad del mismo, en las aplicaciones aéreas usar de 25 a 30 litros/ha. En ambos casos las personas que manipule este producto deberán usar equipo de protección personal: Botas de hule, mascarilla, lentes, guantes de hule, dosificador y equipo de aplicación. Calibre correctamente su equipo de aplicación inicialmente sólo con agua, verifique que el mismo se encuentre en buen estado de funcionamiento y sin fugas. Utilice boquillas de cono hueco. Aplique cuando el tiempo esté calmado y sin brisa. Mantenga siempre a mano equipo auxiliar como cubetas, dosificadores, paletas, brochas, cepillos y otros que le sean de utilidad en la preparación y aplicación del producto. Este producto no es corrosivo ni inflamable.



### FORMA DE PREPARACIÓN DE LA MEZCLA:

La cantidad de agua debe ir acorde al área de aplicación o al volumen de agua para preparar la mezcla, llene el tanque hasta la mitad, manteniendo una agitación constante, vierta la cantidad de producto necesario y termine de llenar el tanque con agua, agite bien la mezcla. Cada vez que va a llenar una aspersora recuerde agitar bien la mezcla, puede agregar un dispersante adherente como último ingrediente de la mezcla a la dosis recomendada por el fabricante. Esta mezcla debe ser aplicada en aspersiones foliares en los cultivos recomendados.



### RECOMENDACIONES DE USO:

MANZATE® 80 WP, es recomendado para Guatemala, Belice, El Salvador, Honduras, Nicaragua, Panamá y Rep. Dominicana.

CULTIVO	ENFERMEDAD	DOSIS
Arroz <i>Oryza sativa</i>	Tizón de la hoja <i>Pyricularia oryzae</i> Mancha parda <i>Helminthosporium oryzae</i>	1,5 - 3,0 kg/ha 1,1 - 2,0 kg/mz
Banano <i>Musa spp.</i>	Sigatoka amarilla <i>Mycosphaerella musicola</i> Sigatoka negra <i>Mycosphaerella fijiensis</i>	1,5 - 3,0 kg/ha 1,1 - 2,0 kg/mz
Café <i>Coffea arabica</i>	Antracnosis <i>Colletotrichum coffeanum</i> Mancha de hierro <i>Cercospora coffeicola</i> Ojo de gallo <i>Mycena citricolor</i>	1,5 - 3,0 kg/ha 1,1 - 2,0 kg/mz
Cucurbitáceas <i>Cucurbita spp.</i>	Antracnosis <i>Colletotrichum lagenarium</i> Mildiu lanoso <i>Pseudoperonospora cubensis</i> Mildiu polvoriento <i>Erysiphe cichoracearum</i>	1,0 - 4,0 kg/ha 0,7 - 2,8 kg/mz
Chile <i>Capsicum annum</i>	Mancha cercospora <i>Cercospora capsici</i> Antracnosis <i>Gloesporium piperatum</i>	1,5 - 3,0 kg/ha 1,1 - 2,0 kg/mz
Frijol <i>Phaseolus vulgaris</i>	Antracnosis <i>Colletotrichum lindemuthianum</i> Mancha angular <i>Isariopsis griseola</i>	1,5 - 3,0 kg/ha 1,1 - 2,0 kg/mz
Lechuga <i>Lactuca sativa</i>	Mildiu <i>Bremia lactucae</i>	1,5 - 3,0 kg/ha 1,1 - 2,0 kg/mz
Papa <i>Solanum tuberosum</i> Tomate <i>Lycopersicon esculentum</i>	Tizón temprano <i>Alternaria solani</i> Tizón tardío <i>Phytophthora infestans</i>	1,0 - 4,0 kg/ha 0,7 - 2,8 kg/mz
Mani <i>Arachis hypogaea</i>	Mancha foliar <i>Cercospora arachidicola</i> Roya <i>Puccinia arachidis</i>	1,0 - 2,0 kg/ha 0,7 - 1,5 kg/mz
Cebolla <i>Allium cepa</i> Ajo <i>Allium sativum</i>	Mancha púrpura <i>Alternaria porri</i> Mildiu <i>Peronospora destructor</i> Moho gris <i>Botrytis alli</i>	2,0 - 4,0 kg/ha 1,5 - 2,8 kg/mz
Repollo <i>Brassica oleracea</i> var <i>capitata</i>	Mildiu <i>Peronospora parasitica</i>	1,5 - 3,0 kg/ha 1,1 - 2,0 kg/mz
Remolacha <i>Beta vulgaris</i> Vid <i>Vitis vinifera</i>	Mancha cercospora <i>Cercospora viticola</i> Mildiu veloso <i>Plasmopara viticola</i> Moho gris <i>Botrytis spp.</i>	1,5 - 3,5 kg/ha 1,0 - 2,5 kg/mz

### COSTA RICA

CULTIVO	ENFERMEDAD QUE CONTROLA	DOSIS
Arroz <i>Oryza sativa</i>	Tizón de la hoja <i>Pyricularia oryzae</i> Mancha parda <i>Helminthosporium oryzae</i>	
Banano <i>Musa sp.</i>	Sigatoka amarilla <i>Mycosphaerella musicola</i> Sigatoka negra <i>Mycosphaerella fijiensis</i>	
Café <i>Coffea arabica</i>	Mancha de hierro <i>Cercospora coffeicola</i> Antracnosis <i>Colletotrichum coffeanum</i> Ojo de gallo <i>Mycena citricolor</i>	
Repollo <i>Brassica oleracea</i> var <i>capitata</i>	Mildiu <i>Peronospora parasitica</i>	
Melón <i>Cucumis melo</i>	Antracnosis <i>Colletotrichum lagenarium</i> Mildiu lanoso <i>Pseudoperonospora cubensis</i>	DOSIS A UTILIZAR: Para el control de las enfermedades citadas se utiliza una dosis de 1,5 - 3,0 kg/ha (1,1-2,0 kg/mz)
Pepino <i>Cucumis sativus</i>	Mildiu polvoriento <i>Erysiphe cichoracearum</i>	
Lechuga <i>Lactuca sativa</i>	Mildiu <i>Bremia lactucae</i>	

CULTIVO	ENFERMEDAD QUE CONTROLA	DOSIS
Frijol <i>Phaseolus vulgaris</i>	Antracnosis <i>Colletotrichum lindemuthianum</i> Mancha angular <i>Isariopsis griseola</i>	
Mani <i>Arachis hypogaea</i>	Mancha foliar <i>Cercospora arachidicola</i> Roya <i>Puccinia arachidis</i>	
Remolacha <i>Beta vulgaris</i>	Mancha cercospora <i>Cercospora viticola</i> Mildiu veloso <i>Plasmopara viticola</i>	
Vid (Uva) <i>Vitis vinifera</i>	Moho gris <i>Botrytis spp.</i>	
Papa <i>Solanum tuberosum</i>	Tizón temprano <i>Alternaria solani</i>	DOSIS A UTILIZAR: Para el control de las enfermedades citadas se utiliza una dosis de 1,4 - 2,1 kg/ha (1,0 - 1,5 kg/mz).
Tomate <i>Lycopersicon esculentum</i>	Tizón tardío <i>Phytophthora infestans</i>	
Chile <i>Capsicum annum</i>	Mancha cercospora <i>Cercospora capsici</i> Antracnosis <i>Gloesporium piperatum</i>	
Cebolla <i>Allium cepa</i>	Mancha púrpura <i>Alternaria porri</i> Mildiu <i>Peronospora destructor</i> Moho gris <i>Botrytis alli</i>	DOSIS A UTILIZAR: Para el control de las enfermedades citadas se utiliza una dosis de 2,0 - 3,0 kg/ha (1,5 - 2,0 kg/mz).

**INTERVALO DE APLICACIÓN:** Varía de 4 a 7 días. La calendarización de aspersiones preventivas provee control óptimo de las enfermedades.

**INTERVALO ENTRE LA ÚLTIMA APLICACIÓN Y LA COSECHA:** Aplicar MANZATE® 80 WP, 24 horas antes de la cosecha.

**INTERVALO DE REINGRESO AL ÁREA TRATADA:** Espere a que el rocío de la aplicación haya secado o en caso contrario utilizar equipo de protección personal.

**FITOTOXICIDAD:** MANZATE® 80 WP, no es fitotóxico a las dosis e indicaciones establecidas en el panfleto.

**COMPATIBILIDAD:** MANZATE® 80 WP, no debe usarse en mezcla con compuestos cálcicos como arseniato de calcio o caldo bordelés.

### PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:

**ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:** Mantenga el producto en su empaque original y cerrado herméticamente. Almacénelo en un lugar seco, fresco, bien ventilado y bajo llave. Transportélo y almacénelo alejado de productos alimenticios, forrajes, mediamentos y aparte de herbicidas. No es corrosivo ni inflamable. La vida útil del producto puede verse disminuida si se almacena en condiciones de humedad excesiva.

**NO ALMACENAR ESTE PRODUCTO EN CASAS DE HABITACIÓN. MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

**NO COMER, FUMAR O BEBER DURANTE EL MANEJO Y APLICACIÓN DE ESTE PRODUCTO. BÁÑESE DESPUÉS DE TRABAJAR Y PONGASE ROPA LIMPIA.**



### SÍNTOMAS DE INTOXICACIÓN:

Se presenta enrojecimiento de los ojos y alergias en la piel, irritación de las mucosas nasales y náuseas.

### PRIMEROS AUXILIOS:

**POR INGESTIÓN:** Provoque el vómito dando a beber agua tibia con sal.  
**POR INHALACIÓN:** Retire del área contaminada a la persona afectada y llévela a un lugar ventilado.  
**POR CONTACTO CON LOS OJOS:** Lávese con agua limpia durante 15 minutos como mínimo.  
**POR CONTACTO CON LA PIEL:** Quite la ropa contaminada y lávese la parte afectada con suficiente agua limpia y jabón.

**UNCA DÉ A BEBER NI INDUZCA EL VÓMITO A PERSONAS EN ESTADO DE INCONSCIENCIA.**

### ANTÍDOTO Y TRATAMIENTO MÉDICO:

No tiene antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático y de soporte.

### CENTROS NACIONALES DE INTOXICACIÓN:

PAÍS	NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	TELÉFONO
GUATEMALA	Centro de Información y Asesoría Toxicológica	2251-3560 y 2232-0735 1-801-00-29832 2231-1548 y 2233-081 2231-0262
BELICE	Centro de Intoxicaciones Karl Heusner Memorial Hospital	2232-2322 y 2232-2316
EL SALVADOR	Hospital Nacional Rosales	2289-4700, Ext. 1294 y 8755-0983
HONDURAS	Hospital Escuela	2223-1028
NICARAGUA	Centro de Intoxicaciones	523-4948
COSTA RICA	Centro Nacional de Intoxicaciones	684-3478
PANAMÁ	Centro de Investigación e Información de Medicamentos y Tóxicos	681-2913
REPÚBLICA DOMINICANA	Hospital Dr. Luis E. Aybar Hospital Dr. Francisco E. Moscoso Puello	

### MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE:

**TÓXICO PARA PECES Y CRUSTÁCEOS. NO CONTAMINE RÍOS, LAGOS Y ESTANQUES CON ESTE PRODUCTO, CON ENVASES O EMPAQUES VACÍOS.**



### MANEJO DE ENVASES, EMPAQUES, DESECHOS Y REMANENTES:

Los envases vacíos deben pasar por el proceso de “triple lavado” y luego deben ser enviados a los centros de acopio que estén disponibles para recibir este tipo de material. En caso de derrames, recójalos con aserrín o algún otro material absorbente y los envases perforados, en ambos casos entérelas a 40 cm de profundidad, lejos de fuentes de agua, superficiales o subterráneas y casas de habitación.



**EL USO DE LOS ENVASES O EMPAQUES EN FORMA DIFERENTE PARA LO QUE FUERON DISEÑADOS, PONE EN PELIGRO LA SALUD HUMANA Y EL AMBIENTE.**

### AVISO DE GARANTÍA:

El fabricante y/o formulador garantiza que el contenido de este envase está acorde a la composición química indicada en la etiqueta. No teniendo control de la aplicación, dosificación y otros factores relacionados con su uso, el fabricante no se responsabiliza de los resultados que se obtengan como consecuencia del mal uso de este producto.

### FABRICANTE Y/O FORMULADOR:

**United Phosphorus Ltd**  
UNIPHOS COLOMBIA PLANT LTD.  
Via 40 No. 85-86, Barranquilla,  
COLOMBIA

**DUWEST**  
Sociedad con DuPont

**DUWEST GUATEMALA**  
2a. Avenida, 10-45, zona 9, Guatemala C.A.  
Tels.: (502) 2321-4747, Fax: (502) 2321-4750

**DUWEST EL SALVADOR**  
Calle el Progreso y Boulevard Venezuela, Colonia Roma, Frente al Hospital de Antel San Salvador, El Salvador, C.A.  
Tel: (503) 2521-1200, Fax: (503) 2223-6234

**DUWEST HONDURAS**  
Boulevard del Norte, Río Blanco, contiguo a El Colonial, San Pedro Sula, Honduras, C.A.  
Tel: (504) 2551-5948 al 49, Fax: (504) 2551-5098

**DUWEST NICARAGUA**  
Km. 6.5 Carretera Norte, de las antiguas Of. de Siemens 200 mt. al sur Contiguo al Hospital Alemán Nicaragüense, Ciudad de Managua, Nicaragua, C.A.  
Tel.: (505) 2248-0030 y (505) 2240-1675

**DUWEST COSTA RICA**  
Pavas, Zona Industrial a 100 mts. Oeste de las Oficinas de Pizza Hut, Edificio Tisa 3er. Piso San José, Costa Rica, C.A.  
Tel.: (506) 2290-7050, Fax: (506) 2290-7115

**CRUZ DEL SUR DUWEST PANAMÁ**  
Via Interamericana frente a Durman Esquivel, David, Chiriquí, Panamá  
Tel: (507) 775-2368, Fax: (507) 774-0872

**DUWEST REPÚBLICA DOMINICANA**  
Km. 7, Autopista Joaquín Balaguer, Parque Industrial Santiago Norte (Pisano), Nave No.1 Santiago de Los Caballeros, República Dominicana.  
Tel.: (809) 241-9655, 575-3138, Fax: (809) 576-6818

### PAÍS

GUATEMALA  
BELICE  
EL SALVADOR  
HONDURAS  
NICARAGUA  
COSTA RICA  
PANAMÁ  
REP. DOMINICANA

### NÚMERO DE REGISTRO

396-35  
0112-1  
AG-96-07-353  
8, F, 4, T, II  
EI-014A-4-92  
1584  
14066bc  
2916

### FECHA DE REGISTRO

06-08-1997  
27-11-1995  
09-11-1999  
29-07-1997  
16-03-1998  
03-12-1992  
19-04-2001  
28-08-2007