

¡ALTO! LEA EL PANFLETO ANTES DE USAR EL PRODUCTO Y CONSULTE AL PROFESIONAL EN CIENCIAS AGRÍCOLAS.

# VELPAR® K 60 WP

HERBICIDA - UREA, TRIAZINA  
DIURON, HEXAZINONE

## PRECAUCIÓN

ANTÍDOTO: NO TIENE

DENSIDAD: 0.714 g/ml a 20°C

ESTE PRODUCTO PUEDE SER MORTAL SI SE INGIERE Y/O SE INHALA PUEDE CAUSAR DAÑOS A LOS OJOS Y A LA PIEL POR EXPOSICIÓN.

“NO ALMACENAR EN CASAS DE HABITACIÓN”

“MANTÉNGASE ALEJADO DE LOS NIÑOS, PERSONAS MENTALMENTE INCAPACES, ANIMALES DOMÉSTICOS, ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS”



### USO AGRONÓMICO:

**MODO DE ACCIÓN: VELPAR® K 60 WP**, es un herbicida de uso agrícola pre y post-emergente. Es absorbido por las raíces y las hojas; cuando se aplica al suelo se trasloca en el xilema hacia las hojas. Inhibe la fotosíntesis

### EQUIPO DE APLICACIÓN:

**VELPAR® K 60 WP**, puede aplicarse con equipos de aspersión terrestres y aéreos. En ambos casos el personal que manipule este producto deberá usar el equipo de protección personal: Botas de hule, mascarilla, anteojos, guantes de hule, dosificador y aplicador. Calibre correctamente su equipo de aplicación inicialmente sólo con agua, verifique que el mismo se encuentre en buen estado de funcionamiento y sin fugas.



### FORMA DE PREPARACIÓN DE MEZCLA:

Prepare una pre-mezcla vertiendo el herbicida en un pequeño recipiente que contenga agua: agite vigorosamente hasta obtener una solución acuosa uniforme y libre de grumos; posteriormente, agregue la "lechada" al tanque de la aspersora, con el sistema de agitación trabajando, finalmente complete el volumen de agua del tanque de la aspersora. Mantenga la mezcla en constante agitación. Termine de llenar el tanque con agua. Agregar un surfactante no iónico al 0,25% (250 cc por 100 litros de agua) y agregar como último ingrediente de la mezcla. Asegúrese de contar siempre con equipo auxiliar como cubetas, brochas, cepillos, dosificadores y otros que le sirvan de ayuda en la preparación y aplicación de **VELPAR® K 60 WP**.



### RECOMENDACIONES DE USO:

**VELPAR® K 60 WP**, esta recomendado para Guatemala, Belice, El Salvador, Honduras, Nicaragua, Costa Rica, Panamá y Rep. Dominicana.

**VELPAR® K 60 WP**, está recomendado para ser utilizado en el cultivo de caña de azúcar **Saccharum officinarum** y puede aplicarse en pre-emergencia al cultivo y a la maleza después de terminar la siembra. Puede aplicarse también inmediatamente después del primer corte de la caña soca siguiendo las mismas recomendaciones de aplicación del caso anterior. En post-emergencia las aplicaciones deben efectuarse en caña de azúcar establecida cuando la maleza ya esté presente.

**VELPAR® K 60 WP**, tiene un excelente control sobre las siguientes malezas.

MALEZAS DE HOJA ANCHA	GRAMÍNEAS	CIPERÁCEAS
<p>Acacia <b>Acacia mollisima</b>                      Aceitilla <b>Bidens spp.</b>                      Altamisa <b>Ambrosia artemisiaefolia</b>                      Bejuco <b>Ipomoea spp.</b>                      Calabacilla <b>Cucurbita spp.</b>                      Caña fistula <b>Cassia fistula</b>                      Diente de león <b>Taraxacum officinale</b>                      Dormilona <b>Mimosa pudica</b>                      Escobilla <b>Sida spp.</b>                      Girasol <b>Helianthus annuus</b>                      Golondrina <b>Euphorbia pulcherrima</b>                      Lengua de vaca <b>Rumex crispus</b>                      Bledo <b>Amaranthus spp.</b>                      Verdolaga <b>Portulaca oleracea</b></p>	<p>Alpistillo <b>Phalaris minor</b>                      Arrocillo <b>Echinochloa colonum</b>                      Camalote <b>Panicum spp.</b>                      Caminadora <b>Rottboellia cochinchinensis</b>                      Escobinadora <b>Chloris spp.</b>                      Manita o digitaria <b>Digitaria sanguinalis</b>                      Pangollilla <b>Digitaria horizontalis</b>                      Pasto centeno <b>Secale cereale</b>                      Tripa de pollo <b>Stellaria spp.</b>                      Zacate de agua <b>Echinochloa crus-galli</b>                      Zacate bermuda <b>Cynodon dactylon</b>                      Zacate cebadillo <b>Bromus spp.</b>                      Zacate cola de caballo <b>Andropogon spp.</b>                      Zacate cola de zorro <b>Setaria spp.</b>                      Zacate guinea <b>Panicum maximum</b>                      Zacate johnson <b>Sorghum halapense</b>                      Zacate negro <b>Panicum fasciculatum</b>                      Zacate pará <b>Brachiaria mutica</b>                      Zacate panicum <b>Epanicum purpurascens</b>                      Zacate pata de gallo <b>Elymus indica</b>                      Zacate pinto <b>Echinochloa colonum</b>                      Zacate pitillo <b>Xoporus unisetus</b>                      Zacate rosado <b>Agropyron repens</b>                      Zacate salado <b>Leptochloa filiformis</b>                      Zacate brillante <b>Brachiaria spp.</b></p>	<p>Coquillo o coyollillo <b>Cyperus spp.</b>                      (Control parcial)</p>

### DOSIS RECOMENDADA:

Para cultivos agrícolas se usan 2 a 3 kg/ha y para el control de maleza anual o arbustivas no deseables; en porteros o áreas no agrícolas se utilizan 4,8 a 8,0 kg/ha si tiene planificado agregar un surfactante no iónico será necesario diluir el volumen seleccionado de este producto en 10 partes de agua y agregarlo al final, cuando el depósito esté casi lleno. La cantidad de agua en que se suspende el producto para su aplicación fluctúa entre 200 y 400 l/ha para pre-emergencia y de 200 - 400 l/ha en aplicaciones de post-emergencia. Cuando el herbicida se asperja por avión, la cantidad de agua se calcula entre 80 y 100 l/ha. La adición de un surfactante no iónico a una concentración del 0,25% (250 ml en 100 litros de caldo) está acorde con las recomendaciones del fabricante.

INTERVALO ENTRE LA ÚLTIMA APLICACIÓN Y LA COSECHA:  
30 días antes de la cosecha.

INTERVALO DE REINGRESO AL ÁREA TRATADA:  
Esperar como mínimo 24 horas después de la aspersión.

### FITOTOXICIDAD:

**VELPAR® K 60 WP**, en las dosis recomendadas no ocasiona fitotoxicidad.

### COMPATIBILIDAD:

**VELPAR® K 60 WP**, no es compatible con productos que tengan reacción alcalina.

### PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:

#### ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:

**VELPAR® K 60 WP**, debe conservarse en su envase original, debidamente cerrado y etiquetado, en un lugar seco, fresco, bien ventilado y bajo llave. Al transportarlo hágalo alejado de productos alimenticios, animales, forraje y otros plaguicidas. La vida útil del producto puede verse disminuida si se almacena en condiciones de humedad excesiva.

NO ALMACENAR ESTE PRODUCTO EN CASAS DE HABITACIÓN.  
MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.



NO COMER, FUMAR O BEBER DURANTE EL MANEJO Y APLICACIÓN DE ESTE PRODUCTO.  
BÁÑESE DESPUÉS DE TRABAJAR Y PÓNGASE ROPA LIMPIA.



### SÍNTOMAS DE INTOXICACIÓN:

Irritación en ojos, nariz, garganta y piel.

### PRIMEROS AUXILIOS:

**POR INGESTIÓN:** Induzca el vómito colocando 2 dedos detrás de la garganta con un objeto no corto punzante y proporcione atención médica inmediata.

**POR INHALACIÓN:** Retire a la persona afectada del área contaminada y llévela a un lugar ventilado.

**POR CONTACTO CON LOS OJOS:** Lávelos con agua limpia durante 15 minutos como mínimo.

**POR CONTACTO CON LA PIEL:** Lávese la parte afectada con suficiente agua y jabón.

NUNCA DÉ A BEBER NI INDUZCA EL VÓMITO A PERSONAS EN ESTADO DE INCONSCIENCIA.

### ANTÍDOTO Y TRATAMIENTO MÉDICO:

No tiene antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático y de soporte.

### CENTROS NACIONALES DE INTOXICACIÓN:

PAÍS	NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	TELÉFONO
GUATEMALA	Centro de Información y Asesoría Toxicológica	2251-3560 y 2232-0735 1-801-00-29832
BELICE	Centro de Intoxicaciones Karl Heusner Memorial Hospital	2231-1548 y 2233-081
EL SALVADOR	Hospital Nacional Rosales	2231-9262
HONDURAS	Hospital Escuela	2232-2322 y 2232-2316
NICARAGUA	Centro de Intoxicaciones	2289-4700, Ext. 1294 y 8756-0983
COSTA RICA	Centro Nacional de Intoxicaciones	2223-1028
PANAMÁ	Centro de Investigación e Información de Medicamentos y Tóxicos	523-4948
REPÚBLICA DOMINICANA	Hospital Dr. Luis E. Aybar	684-3478
	Hospital Dr. Francisco E. Moscoso Puello	681-2913

### MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DE LA SALUD Y EL AMBIENTE:

TÓXICO PARA PECES Y CRUSTÁCEOS.  
NO CONTAMINE RÍOS, LAGOS Y ESTANQUES CON ESTE PRODUCTO, CON ENVASES O EMPAQUES VACÍOS.



### TÓXICO PARA ABEJAS.

### MANEJO DE ENVASES, EMPAQUES, DESECHOS Y REMANENTES:

Los envases vacíos deben ser enviados a los centros de acopio que estén disponibles para recibir este tipo de material.

Prohibido disponer los remanentes o envases en vertederos, botaderos y/o relleno sanitario autorizados o ilegales. En Nicaragua estos sitios son para desechos sólidos domiciliarios no peligrosos.

EL USO DE LOS ENVASES EN FORMA DIFERENTE PARA LO QUE FUERON DISEÑADOS, PONE EN PELIGRO LA SALUD HUMANA Y EL AMBIENTE.

### AVISO DE GARANTÍA:

El fabricante garantiza que el contenido de este envase está acorde a la composición química indicada en la etiqueta. No teniendo control de la aplicación, dosificación y otros factores relacionados con su uso, el fabricante no se responsabiliza de los resultados que se obtengan como consecuencia del mal uso de este producto.

### FABRICANTE Y/O FORMULADOR:



DU PONT MEXICO, S.A. DE C.V.  
Km. 52.5 Carretera México-Toluca  
Col. Zona Industrial Lerma, Estado de México.  
MEXICO



### IMPORTADO POR:

**DUWEST**

Sociedad con DuPont

#### DUWEST GUATEMALA

2a. Avenida, 10-45, zona 9, Guatemala C.A.

Tel.: (502) 2321-4747, Fax: (502) 2321-4750

#### DUWEST EL SALVADOR

Calle el Progreso y Boulevard Venezuela, Colonia

Roma, Frente al Hospital de Anel

San Salvador, El Salvador, C.A.

Tel: (503) 2521-1200, Fax: (503) 2223-6234

#### DUWEST HONDURAS

Boulevard del Norte, Río Blanco, contiguo a El Colonial,

San Pedro Sula, Honduras, C.A.

Tel: (504) 2551-5948 al 49, Fax: (504) 2551-5098

#### DUWEST COSTA RICA

Pavas, Zona Industrial a 100 mts. Oeste de las

Oficinas de Pizza Hut, Edificio Tisa 3er. Piso

San José, Costa Rica, C.A.

Tel: (506) 2290-7850, Fax: (506) 2290-7115

#### CRUZ DEL SUR DUWEST PANAMÁ

Vía Interamericana frente a Durman Esquivel,

David, Chiriquí, Panamá

Tel: (507) 7752-989, Fax: (507) 774-0872

#### DUWEST REPÚBLICA DOMINICANA

Km. 7, Autopista Joaquín Balaguer, Parque Industrial

Santiago Norte (Pisano), Navie No. 1,

Santiago de Los Caballeros, República Dominicana.

Tel: (809) 241-9655, 575-3138, Fax: (809) 576-6618

### PAÍS

GUATEMALA

BELICE

EL SALVADOR

HONDURAS

NICARAGUA

COSTA RICA

PANAMÁ

REP. DOMINICANA

### NÚMERO DE REGISTRO

396-89

0045-2

AG-96-12-406

328.F.165.T.I

EI-022A-4-98

4138

1144

2926

### FECHA DE REGISTRO

26-02-1997

25-03-1999

19-12-1996

08-05-1998

26-01-1998

28-11-1997

02-08-1999

11-09-2007