

¡ALTO! LEA EL PANFLETO ANTES DE USAR EL PRODUCTO Y
CONSULTE AL PROFESIONAL EN CIENCIAS AGRÍCOLAS.

Vydate® Azul 24 SL

INSECTICIDA, NEMATICIDA-CARBAMATO
OXAMYL



TÓXICO

ANTÍDOTO: SULFATO DE ATROPINA
DENSIDAD: 0.975 g/ml a 20°C

ESTE PRODUCTO PUEDE SER MORTAL SI SE INGIERE Y/O
SE INHALA, PUEDE CAUSAR DAÑOS A LOS OJOS Y A LA PIEL POR
EXPOSICIÓN.

“NO ALMACENAR EN CASAS DE HABITACIÓN”

“MANTÉNGASE ALEJADO DE LOS NIÑOS, PERSONAS MENTALMENTE INCAPACES,
ANIMALES DOMÉSTICOS, ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS”



USO AGRONÓMICO:

MODO DE ACCIÓN: Vydate® Azul 24 SL, es un insecticida, nematocida sistémico y de contacto para uso agrícola. No volátil.

EQUIPO DE APLICACIÓN:

Vydate® Azul 24 SL, puede aplicarse con su equipo de aspersión especializada de pistola “Spot-Gun” utilizando boquillas de cono sólido, cuando se aplica a la base; para la forma inyectada se utiliza la pistola “Spot-Gun” con barilla inyectable. El personal que manipule este producto deberá usar equipo de protección personal: Botas de hule, mascarilla, anteojos, guantes de hule, dosificador y aplicador. Calibre correctamente su equipo de aplicación inicialmente sólo con agua, verifique que el mismo se encuentre en buen estado de funcionamiento y sin fugas.



FORMA DE PREPARACIÓN DE LA MEZCLA:

Vydate® Azul 24 SL, puede aplicarse con el equipo especial de pistola dirigida con una boquilla especial u otro equipo adecuado. Asegúrese de contar siempre con equipo auxiliar como cubetas, brochas, cepillos, dosificadores y otros que le sirvan de ayuda en la preparación y aplicación del producto.



RECOMENDACIONES DE USO:

Vydate® Azul 24 SL, está recomendado para usarse en Guatemala, Honduras, Nicaragua, Panamá y República Dominicana.

Vydate® Azul 24 SL, es un insecticida-nematocida perteneciente al grupo de los carbamatos, puede usarse como tratamiento al suelo antes de sembrar o para tratar pequeñas superficies. Tratamiento para inmersión de bulbos, tallos y raíces.

Para aplicar Vydate® Azul 24 SL, deben existir condiciones de humedad para asegurar el movimiento del producto en el suelo a las áreas de crecimiento de las raíces. Se recomienda su rotación con nematocidas de grupo químico diferente.

CULTIVO	PLAGA	TRATAMIENTO Y DOSIS
Banano y Plátano Musa spp.	Nematodos Rhizopholus spp. Pratylenchus spp. Meloidogyne spp. Rotylenchulus spp. Helicotylenchus spp. Picudo negro Cosmopolites sordidus	Inmersión de rizoma en 0,5 l/100 litros de agua, sumergir la parte basal durante 20 minutos. Sin diluir el Vydate® Azul 24 SL, aplicar entre 7,5 a 10 cc a la base. Cuando se use en forma inyectada, diluir primero el producto mezclando una parte de Vydate Azul 24 SL con una parte de agua (ejemplo: 1 L + 1 L) y luego inyectar 10 ml de esta mezcla a cada planta. Esta cantidad se divide en dos inyecciones de 5 ml cada una que se realizan a ambos lados cerca de la base del pseudotallo.

EPOCA DE APLICACIÓN:

El producto se debe aplicar cuando las plagas llegan a sobrepasar el umbral económico de daño.

INTERVALO DE APLICACIÓN:

Se puede utilizar a la siembra y después cada 3 a 6 meses dependiendo de la presión de nematodos. No aplique más de 4 veces al año.

INTERVALO ENTRE LA ÚLTIMA APLICACIÓN Y LA COSECHA:

Es de 24 horas (1 día).

INTERVALO DE REINGRESO AL ÁREA TRATADA:

Se puede ingresar a las áreas tratadas con Vydate® Azul 24 SL, después de 24 horas.

FITOTOXICIDAD:

Vydate® Azul 24 SL, no es fitotóxico en las dosis recomendadas.

COMPATIBILIDAD:

Vydate® Azul 24 SL, es compatible con la mayoría de insecticidas y fungicidas actualmente en uso. No debe mezclarse con productos de reacción alcalina. No aplicar si la planta está en periodo de tensión debido a bajas temperaturas, sequía o exceso de agua.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:

Vydate® Azul 24 SL, debe conservarse en su envase original, debidamente cerrado y etiquetado, en un lugar seco, fresco, bien ventilado y bajo llave. Al transportarlo hágalo alejado de productos alimenticios, animales, forraje y otros plaguicidas. Este producto es inflamable, no almacenar cerca de fuentes de calor o cerca de fuego, chispa o flama, tampoco a temperaturas por abajo de cero grados centígrados.

**NO ALMACENAR ESTE PRODUCTO EN CASAS DE HABITACIÓN.
MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**



**NO COMER, FUMAR O BEBER DURANTE EL MANEJO Y
APLICACIÓN DE ESTE PRODUCTO.
BÁÑESE DESPUÉS DE TRABAJAR Y PÓNGASE ROPA LIMPIA.**



SÍNTOMAS DE INTOXICACIÓN:

Debilidad, visión borrosa, dolor de cabeza, náuseas, calambre abdominal, constricción de las pupilas, sudoración, pulso lento y temblor muscular.

PRIMEROS AUXILIOS:

POR INGESTIÓN: Provoque el vómito dando a beber suficiente agua tibia con sal.

POR INHALACIÓN: Retire del área contaminada a la persona afectada y llévela a un lugar ventilado.

POR CONTACTO CON LOS OJOS: Lávese con agua limpia durante 15 minutos como mínimo.

POR CONTACTO CON LA PIEL: Lávese la parte afectada con abundante agua y jabón.

**UNCA DÉ A BEBER NI INDUZCA EL VÓMITO A
PERSONAS EN ESTADO DE INCONSCIENCIA.**

ANTÍDOTO Y TRATAMIENTO MÉDICO:

Administre dosis repetidas de Sulfato de Atropina, las dosis deben ser de 1.2 a 2.0 mg cada 10 minutos hasta que consiga una total atropinización. Si es necesario administrar respiración artificial u oxígeno. No utilice 2-PAM. No utilice morfina.

CENTROS NACIONALES DE INTOXICACIÓN:

PAÍS	NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	TELÉFONO
GUATEMALA	Centro de Información y Asesoría Toxicológica CIAT	(502) 2230-0807 y 1-801-00-29832
BELICE	Centro de Intoxicaciones Karl Heusner Memorial Hospital	(501) 223-1639
EL SALVADOR	Hospital Nacional Rosales	(503) 2231-9262 y (503) 2231-9201
HONDURAS	Hospital Escuela Universitario	(504) 2232-2322 Ext. 420 y 478
NICARAGUA	Dirección de Regulación Sanitaria, Ministerio de Salud	(505) 2289-4700, Ext. 1294
COSTA RICA	Centro Nacional de Control de Intoxicaciones	(506) 2523-3600
PANAMÁ	Centro de Investigación e Información de Medicamentos y Tóxicos	(507) 523-4948
REP. DOMINICANA	Hospital Dr. Francisco E. Moscoso Puello	(809) 681-7828, Ext. 2192

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE:

**TÓXICO PARA PEÇES Y CRUSTÁCEOS.
NO CONTAMINE RÍOS, LAGOS Y ESTANQUES CON
ESTE PRODUCTO, CON ENVASES O EMPAQUES VACIOS.**



TÓXICO PARA ABEJAS.

MANEJO DE ENVASES, EMPAQUES, DESECHOS Y REMANENTES:

Los envases vacíos deben pasar por el proceso de limpieza de “triple lavado”, luego ser enviados a los centros de acopio que estén disponibles para recibir este tipo de material. Desechos o remanentes del producto no deben ser vaciados en fuentes de agua, estos deben ser eliminados en lugares lejanos y de preferencia dentro de agujeros especiales fuera de las plantaciones.



**EL USO DE LOS ENVASES Y EMPAQUES EN FORMA DIFERENTE PARA LO QUE FUERON
DISEÑADOS, PONE EN PELIGRO LA SALUD HUMANA Y EL AMBIENTE.**

AVISO DE GARANTÍA:

El fabricante garantiza que el contenido de este envase está acorde a la composición química indicada en la etiqueta. No teniendo control de la aplicación, dosificación y otros factores relacionados con su uso, el fabricante no se responsabiliza de los resultados que se obtengan como consecuencia del mal uso de este producto.

FABRICANTE Y/O FORMULADOR:



E.I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY
CROP PROTECTION
Wilmington, Delaware, 19898, Estados Unidos

DISTRIBUIDO POR:



Sociedad con DuPont

DUWEST GUATEMALA
2a. Avenida, 10-45, zona 9, Guatemala C.A.
Tels.: (502) 2321-4747, Fax: (502) 2321-4750

DUWEST EL SALVADOR
Calle el Progreso y Boulevard Venezuela, Frente al Seguro Social, en la Colonia Roma
San Salvador, El Salvador, C.A.
Tel: (503) 2521-1200, Fax: (503) 2223-6234

DUWEST HONDURAS
Boulevard del Norte, Río Blanco,
Contigua a El Colonial,
San Pedro Sula, Honduras, C.A.
Tel: (504) 2551-8948 al 49, Fax: (504) 2551-5098

DUWEST NICARAGUA
Km. 6.5 Carretera Norte, de las antiguas Of. de Siemens
200 mt. al sur Contigua al Hospital Alemán Nicaragüense,
Ciudad de Managua, Nicaragua, C.A.
Tel.: (505) 2248-8030 y (505) 2240-1675

DUWEST COSTA RICA
Pavos, Zona Industrial a 100 mts. Oeste de las
Oficinas de Pizza Hut, Edificio Tisa 3er. Piso
San José, Costa Rica, C.A.
Tel.: (506) 2290-7850, Fax: (506) 2290-7115

CRUZ DEL SUR DUWEST PANAMÁ
Via Interamericana frente a Durman Esquivel,
David, Chiriquí, Panamá
Tel: (507) 775-2368, Fax: (507) 774-0872

DUWEST REPÚBLICA DOMINICANA
Km. 7, Autopista Joaquín Balaguer, Parque Industrial
Santiago Norte (Pisano), Nave No.1
Santiago de Los Caballeros, República Dominicana.
Tel.: (809) 241-9655, 575-3138, Fax: (809) 576-6618

PAÍS	NÚMERO DE REGISTRO	FECHA DE REGISTRO
GUATEMALA	396-96	19-08-1997
BELICE		
EL SALVADOR		
HONDURAS	556,F.280,T.III	17-11-1999
NICARAGUA	EI-021C-2-99	10-06-1999
COSTA RICA		
PANAMÁ	1119c	22-07-1999
REP. DOMINICANA	2990	17-01-2008