

¡ALTO! LEA EL PANFLETO ANTES DE USAR EL PRODUCTO Y  
CONSULTE AL PROFESIONAL EN CIENCIAS AGRÍCOLAS.

# Curzate® M 72 WP

FUNGICIDA - CIANOACETAMIDA, DITIOCARBAMATO  
CYMOXANIL, MANCOZEB

## PRECAUCIÓN

ANTÍDOTO: NO TIENE

ESTE PRODUCTO PUEDE SER MORTAL SI SE INGIERE Y/O SE INHALA,  
PUEDE CAUSAR DAÑOS A LOS OJOS Y A LA PIEL POR EXPOSICIÓN.

NO ALMACENAR EN CASAS DE HABITACIÓN.  
MANTÉNGASE ALEJADO DE LOS NIÑOS, PERSONAS MENTALMENTE INCAPACES,  
ANIMALES DOMÉSTICOS, ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS.



### USO AGRONÓMICO:

#### MODO DE ACCIÓN:

El mancozeb y cimoxanil son fungicidas con acción de contacto, protector, curativo y erradicante. Actúa sobre la producción de energía, inhibiendo la formación de enzimas y afecta la germinación de esporas, crecimiento micelial y formación de conidióforos, ocurriendo una acción "multi-sitio".

#### EQUIPO DE APLICACIÓN:

**CURZATE® M 72 WP**, puede aplicarse con equipos de aspersión terrestres y aéreos. Para aplicaciones terrestres usar de 200 a 300 litros de caldo/ha. de acuerdo al cultivo y edad del mismo; en las aéreas usar de 25 a 30 litros/ha. En ambos casos el personal que manipule este producto deberá usar equipo de protección personal: botas de hule, mascarilla, lentes, guantes de hule, dosificador y aplicador. Calibre correctamente su equipo de aplicación inicialmente sólo con agua, utilice boquillas de cono hueco. Verifique que el mismo se encuentre en buen estado de funcionamiento y sin fugas. Aplique cuando el tiempo esté calmado y sin brisa. Mantenga siempre a mano el equipo auxiliar que consiste en cubetas, dosificadores, paletas, brochas, cepillos y otros que le sean de utilidad en la preparación y aplicación del producto. Este producto no es corrosivo ni inflamable.



#### FORMA DE PREPARACIÓN DE LA MEZCLA:

La cantidad de agua debe ir acorde a la área de aplicación o el volumen de agua para preparar la mezcla, llene el tanque hasta la mitad, manteniendo una agitación constante, vierta la cantidad de producto necesario y termine de llenar el tanque de agua, agite bien la mezcla. Cada vez que va a llenar una aspersora recuerde agitar bien la mezcla. Puede agregar un dispersante-adherente como último ingrediente de la mezcla, a la dosis recomendada por el fabricante. Esta mezcla debe ser aplicada en aspersiones foliares en los cultivos recomendados.



#### RECOMENDACIONES DE USO:

**CURZATE® M 72 WP**, está recomendado para uso en Guatemala, Belice, El Salvador, Honduras, Nicaragua, Panamá y Rep. Dominicana.

| CULTIVO  | ENFERMEDADES QUE CONTROLA                          | DOSIS                          | INTERVALO DE APLICACIÓN   |
|--|--|--------------------------------|---|
| TABACO<br><b>Nicotiana tabacum</b>   | Moho azul<br><b>Peronospora tabacina</b>           | 2 - 3 kg/ha<br>(1,5 - 2 kg/mz) | 3 a 5 días dependiendo de la incidencia del hongo y la humedad. |
| PAPA<br><b>Solanum tuberosum</b><br>TOMATE<br><b>Lycopersicon esculentum</b>   | Tizón tardío<br><b>Phytophthora infestans</b>      | 2 - 3 kg/ha<br>(1,5 - 2 kg/mz) | 3 a 5 días  |
| Cucurbitáceas<br>MELÓN<br><b>Cucumis melo</b><br>PEPINO<br><b>Cucumis sativus</b><br>SANDÍA<br><b>Citrullus vulgaris</b> | Mildiu lanoso<br><b>Pseudoperonospora cubensis</b> | 2 - 3 kg/ha<br>(1,5 - 2 kg/mz) | 3 a 5 días  |
| CEBOLLA<br><b>Allium cepa</b>  | Mildiu lanoso<br><b>Peronospora destructor</b>     | 2 - 3 kg/ha<br>(1,5 - 2 kg/mz) | 3 a 5 días  |
| LECHUGA<br><b>Lactuca sativa</b>   | Mildiu lanoso<br><b>Bremia lactucae</b>            | 2 - 3 kg/ha<br>(1,5 - 2 kg/mz) | 3 a 5 días  |

Para el control del moho azul **Peronospora tabacina** se recomienda un programa preventivo con **CURZATE® M 72 WP** a la dosis de 250 gramos por 100 litros de agua. Utilice suficiente agua para obtener un completo cubrimiento de las plantas. Añada un agente humectante-adherente. Use como material de trasplante únicamente plantas libres de enfermedad. Inicie las aplicaciones en el campo entre 7 a 10 días después del trasplante o tan pronto como las plantas reinicien el crecimiento.

**TABACO TAPADO:** Aplique a intervalos de 5 días.

**TABACO AL SOL:** Aplique a intervalos de 3 a 5 días.

En condiciones severas de la enfermedad puede ser necesario acortar los intervalos de aplicación a 3 días tanto en el tabaco tapado como al sol.

**DOSIS GENERAL:** Aplique 40 gramos de producto por aspersora de 16 litros.

## COSTA RICA

| CULTIVO                          | ENFERMEDAD QUE CONTROLA                       | DOSIS   |
|----------------------------------|---|---|
| PAPA<br><b>Solanum tuberosum</b> | Tizón tardío<br><b>Phytophthora infestans</b> | DOSIS A UTILIZAR:<br>Para el control de las enfermedades citadas se utiliza una dosis para controlar las enfermedades de 1,25 - 2,5 kg/ha (0,9 - 1,75 kg/mz). |

#### INTERVALO Y ÉPOCA DE APLICACIÓN:

Aplicar cuando aparezcan los primeros síntomas de la enfermedad y repetir cada 3-7 días.

#### INTERVALO ENTRE LA ÚLTIMA APLICACIÓN Y LA COSECHA:

14 días.

#### INTERVALO DE REINGRESO AL ÁREA TRATADA:

Espera a que el rocío de la aplicación haya secado o en caso contrario utilizar equipo de protección personal.

#### FITOTOXICIDAD:

**CURZATE® M 72 WP**, no es fitotóxico a las dosis e indicaciones establecidas en el panfleto.

#### COMPATIBILIDAD:

**CURZATE® M 72 WP**, es compatible con insecticidas y fungicidas de uso común en los cultivos.

#### PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:

##### ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:

Almacene en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños y bajo llave. No transporte ni almacene este producto con alimentos, forrajes y medicamentos. Manténgalo en su empaque original, cerrado herméticamente, etiquetado y aparte de herbicidas. No es corrosivo ni inflamable. La vida útil del producto puede verse disminuida si se almacena en condiciones de humedad excesiva.

**NO ALMACENAR ESTE PRODUCTO EN CASAS DE HABITACIÓN.  
MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

**NO COMER, FUMAR O BEBER DURANTE EL MANEJO Y  
APLICACIÓN DE ESTE PRODUCTO.  
BÁÑESE DESPUÉS DE TRABAJAR Y PÓNGASE ROPA LIMPIA.**



#### SÍNTOMAS DE INTOXICACIÓN:

Se presenta enrojecimiento de los ojos y alergias en la piel, irritación de las mucosas nasales, mareos y dolor de cabeza.

#### PRIMEROS AUXILIOS:

**POR INGESTIÓN:** Provoque el vómito dando a beber suficiente agua tibia con sal.

**POR INHALACIÓN:** Retire del área contaminada a la persona afectada y llévela a un lugar ventilado.

**POR CONTACTO CON LOS OJOS:** Lávelos con agua limpia durante 15 minutos como mínimo.

**POR CONTACTO CON LA PIEL:** Lávese la parte afectada con abundante agua y jabón.

**NUNCA DÉ A BEBER NI INDUZCA EL VÓMITO A PERSONAS  
EN ESTADO DE INCONSCIENCIA.**

#### ANTÍDOTO Y TRATAMIENTO MÉDICO:

Antídoto no tiene. El tratamiento debe ser sintomático y de soporte.

#### CENTROS NACIONALES DE INTOXICACIÓN:

| PAÍS            | NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN  | TÉLFONO                                |
|-----------------|---|--|
| GUATEMALA       | Centro de Información y Asesoría Toxicológica CIAT              | (502) 2230-0735 y 1-801-00-29832       |
| BELICE          | Centro de Intoxicaciones Karl Heusner Memorial Hospital         | (501) 223-1548 y 223-5686              |
| EL SALVADOR     | Hospital Nacional Rosales                                       | (503) 2231-9262 y 2231-9201            |
| HONDURAS        | Hospital Escuela Universitario                                  | (504) 2232-2322, Ext. 494, 420 y 478   |
| NICARAGUA       | Centro Nacional de Toxicología                                  | (505) 2289-4700, Ext. 1294 y 8755-0983 |
| COSTA RICA      | Centro Nacional de Control de Intoxicaciones                    | (506) 2223-1028                        |
| PANAMÁ          | Centro de Investigación e Información de Medicamentos y Tóxicos | (507) 523-4946 y 523-4948              |
| REP. DOMINICANA | Hospital Dr. Francisco E. Moscoso Puello                        | (809) 681-7828, Ext. 2192              |

#### MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE:

##### TÓXICO PARA PECES Y CRUSTÁCEOS.

**NO CONTAMINE RÍOS, LAGOS Y ESTANQUES CON  
ESTE PRODUCTO, CON ENVASES O EMPAQUES VACÍOS.**



##### MANEJO DE ENVASES, EMPAQUES, DESECHOS Y REMANENTES:

Los envases vacíos deben ser enviados a los centros de acopio que estén disponibles para recibir este tipo de material. En caso de derrame, recójalo con una pala y deposítelo en un recipiente, entérralo a una profundidad no menor de 40 cm. de profundidad, lejos de fuentes de agua superficiales o subterráneas, y casas de habitación. Perfore y entierre los envases vacíos, remanentes y desechos de igual forma a los derrames.

**EL USO DE LOS ENVASES O EMPAQUES EN FORMA DIFERENTE PARA LO QUE FUERON  
DISEÑADOS, PONE EN PELIGRO LA SALUD HUMANA Y EL AMBIENTE.**

#### AVISO DE GARANTÍA:

El fabricante garantiza que el contenido de este envase está acorde a la composición química indicada en la etiqueta. No teniendo control de la aplicación, dosificación y otros factores relacionados con su uso, el fabricante no se responsabiliza de los resultados que se obtengan como consecuencia del mal uso de este producto.

#### FORMULADOR:



DU PONT DE COLOMBIA, S.A.  
Via 40 # 85-85, Barranquilla,  
COLOMBIA

#### IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR:



DUWEST GUATEMALA  
2a, Avenida, 10-45, zona 9, Ciudad de  
Guatemala, Guatemala C.A.  
Tel.: (502) 2321-4747

DUWEST EL SALVADOR  
Calle Simens No. 56 Zona Industrial  
Santa Elena Antiguo Cuscatlán,  
La Libertad, El Salvador, C.A.  
Tel.: (503) 2521-1200

DUWEST HONDURAS  
Boulevard del Norte, Río Blanco,  
Contiguo a El Cortal, C.A.  
San Pedro Sula, Honduras, C.A.  
Tels.: (504) 2551-5948 al 49

DUWEST NICARAGUA  
Km. 6,5 Carretera Norte, de las antiguas Of. de  
Siemens 200 ml. al sur Contiguo al Hospital Alemán  
Nicaraguense, Ciudad de Managua, Nicaragua, C.A.  
Tels.: (505) 2248-9030 y (505) 2240-1675

DUWEST CAFESA COSTA RICA  
San José, La Uruca, 600 metros noroeste de  
la Rotonda Juan Pablo II. San José, Costa Rica, C.A.  
Tel.: (506) 2232-2255

DUWEST CRUZ DEL SUR PANAMÁ  
Via Interamericana frente a Durman Esquivel,  
David, Chiriquí, Panamá.  
Tel.: (507) 775-2368

DUWEST DOMINICANA  
Autopista Dr. Joaquín Balaguer, Km. 5, Calle Industrial,  
Ed. 1 Local C, PISANO, Santiago de los Caballeros,  
República Dominicana.  
Tels.: (809) 241-9655, 575-3138

#### PAÍS

GUATEMALA 479-50  
BELICE 0112-23  
EL SALVADOR 396-31  
HONDURAS 35, F. 18, T. II  
NICARAGUA EL-330-6-99  
COSTA RICA 3582  
PANAMÁ 1276e  
REP. DOMINICANA 3219

#### NÚMERO DE REGISTRO

479-50  
0112-23  
396-31  
35, F. 18, T. II  
EL-330-6-99  
3582  
1276e  
3219

#### FECHA DE REGISTRO

07-06-2013  
29-03-2012  
19-02-2015  
12-11-1996  
30-08-1999  
23-11-1994  
30-12-1999  
06-05-2009